

Ваш дилер:
Компания Климато
115404 г. Москва,
ул. 6-я Радиальная, д.24. стр.1
Тел.: +7(495) 646-0991 Сайт:
klimato.ru
E-mail: info@klimato.ru

Model : SA-12-N-P4-AV**Расчетные данные****ОХЛАЖДЕНИЕ**

Температура наружного воздуха (°C)	35,0
Максимальная рабочая температура наружного воздуха (°C)	42,3
Температура воды на выходе (°C)	7,0
Разность температур воды на входе и выходе (°C)	5,0
Температура воды на входе (°C)	12,0
Минимальная рабочая температура наружного воздуха (°C)	5,0
Требуемая холодопроизводительность (кВт)	110,0
Рекомендуемая концентрация гликоля (%)	0,0
Концентрация гликоля (%)	0,0
Холодопроизводительность(кВт)	114,6
Потребляемая мощность (без насосов) (кВт)	45,4
EER	2,52
ESEER	3,85
Расход воды через испаритель (м3/h)	19,7
Статическое давление высоконапорных насосов (kPa)	138

Техническая информация

Холодопроизводительность (кВт)	114,6
Потребляемая мощность (кВт)	45,4
Maximum power input at limit condition (kW)	54
Расход воды (м3/h)	19,7
Потери давления в гидравлическом контуре(kPa)	42
Максимальная рабочая температура наружного воздуха (°C)	42,3
EER	2,52
ESEER	3,85
Теплопроизводительность (кВт)	0,0
Потребляемая мощность (Нагрев, кВт)	0,0
Расход воды (Нагрев, м3/h)	0,0
Потери давления в гидравлическом контуре (kPa)	0,00
Минимальная рабочая температура наружного воздуха для режима теплового насоса (температура воды на выходе 40°C) (°C)	0,0
COP	0
Расход воздуха (м3/h)	38000
Кол-во компрессоров	3
Кол-во контуров	2
Потребляемый ток при нормальной работе (A)	88,7
Потребляемый ток при полной нагрузке работе (A)	121,2
Максимальный пусковой ток (A)	284,2
Звуковое давление 10м (dB(A))	51,2
Tank capacity (litres)	330
Max operating pressure (bar)	6,0
Power input of low pressure pump (kW)	1,5
Amperage of low pressure pump (A)	3,1
Power input of high pressure pump (kW)	1,9
Amperage of high pressure pump (A)	3,9
Статическое давление низконапорных насосов (kPa)	77
Статическое давление высоконапорных насосов (kPa)	138
Total weight without water (excluded hydronic kit, buffer tank, freecooling coils) (kg)	1331

Technical specifications under following conditions:

- Cooling: water (in/out) 12/7°C; outdoor air 35°C; Evaporating 5°C for condensing unit
- Heating: water (in/out) 40/45°C; outdoor air 7°C b.s./UR 87%
- Power supply: 400V - 3 - 50Hz
- Sound pressure on free field reflecting surface (directivity fact. 2) according to ISO 3744

SA - Air cooled water chillers and heat pumps, with hermetic scroll compressors, axial fans, finned condenser coils, brazed plates evaporators, refrigerant gas R410A, structure of electro-galvanized and painted steel.

Basic version includes:

- Scroll compressors
- Finned condenser coils
- Axial fans
- Brazed plates evaporators
- Safety valves
- High/low pressure switch
- Liquid separator (for heat pump)
- Liquid accumulation (for heat pump and heat recovery)
- Filter drier
- Sight glass
- Thermostatic expansion valve
- Solenoid valve
- 4-way reversing valve (for heat pump)
- Water temperature sensors
- Pressure transducers
- Water flow switch
- Water filter
- Water circuit safety valve
- Antifreeze heaters
- Electrical panel with main switch, fuses, sequence phase monitor, electronic board for management of the unit
- Electronic regulation:
 - user display terminal interface
 - regulation on inlet water temperature, with the alternative possibility of regulation on output water temperature;
 - management of cooling capacity (or heating)
 - managing of operating hours of each compressor
- prevent high pressure
- high – low pressure alarms
- reverse cycle for hot gas defrost
- fan speed regulation
- fan speed regulation in heat pump mode
- antifreeze heaters
- low noise mode
- low water volume mode
- evaporator pump control:
 - backup evaporator pump
 - rotation pumps
 - energy save mode (pump switched on only when needed)
- water flow switch
- sliding set point temperature
- second cooling set point from external contact
- start compressors by external contacts (only condensing units)
- anti freeze alarm
- compressors alarm
- water flow alarm
- pump alarm
- ON/OFF state from local display terminal
- ON/OFF state by remote contact
- remote alarm signal

!! The user shall ensure the project data are maintained within the operating limits of the selected unit !!

12 Размеры

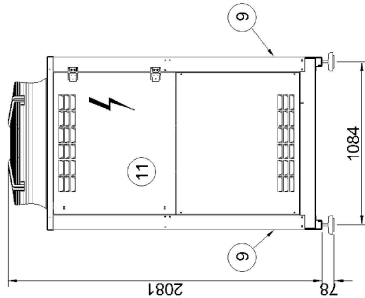
N Базовая версия

P4 Гидромодуль с двумя насосами высокого давления, предохранительным клапаном, Фильтром

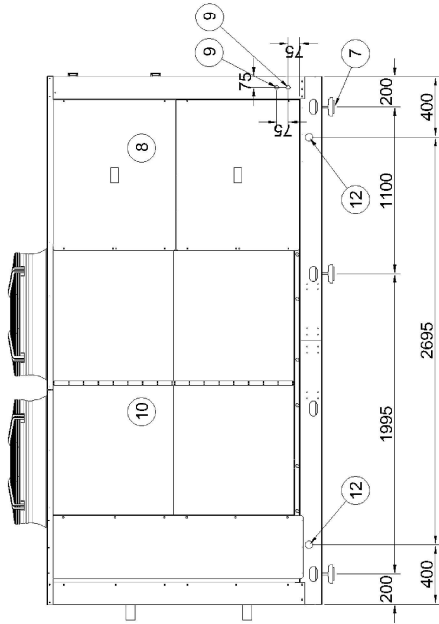
AV Антивибрационные опоры

UNIT SA SIZE 8-E, 10, 10-E, 11, 11-E, 12, 12-E, 13, 13-E, 15
6-TOP, 7-TOP, 8-TOP, 10-TOP, 11-TOP, 12-TOP (*)

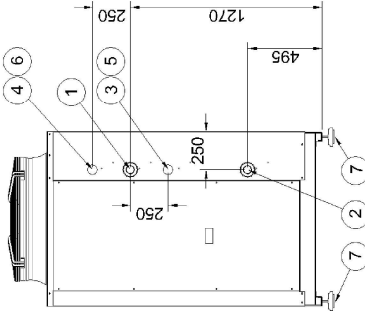
FRONT VIEW



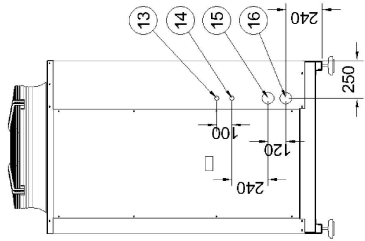
RIGHT SIDE VIEW



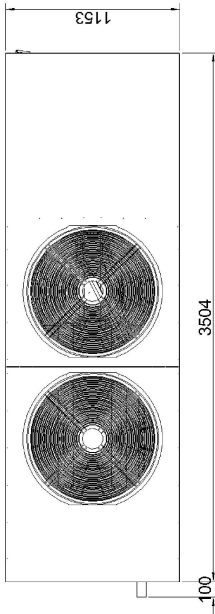
REAR VIEW



REAR VIEW
CONDENSING
UNIT



TOP VIEW



(*) Silent version has the same dimensions of corresponding N and E version

- 1. WATER INLET
 - 2. WATER OUTLET
 - 3. DESUPERHEATER INLET
 - 4. DESUPERHEATER OUTLET
 - 5. TOTAL RECOVERY INLET
 - 6. TOTAL RECOVERY OUTLET
 - 7. ANTI-VIBRATION MOUNTINGS
 - 8. SERVICE PANELS
 - 9. HOLE POSITION FOR ELECTRICAL CABLE
 - 10. EXTERNAL EXCHANGER (CONDENSER)
 - 11. ELECTRICAL PANEL
 - 12. LIFTING POINTS
 - 13. LIQUID LINE CIRCUIT 1
 - 14. LIQUID LINE CIRCUIT 2
 - 15. SUCTION LINE CIRCUIT 1
 - 16. SUCTION LINE CIRCUIT 2
- Note: all hydraulic connections are viciaulic type equipped with clamps, gaskets and solder terminals

connections DIAMETER				
UNIT SA-N SIZE	UNIT SA-E SIZE	UNIT SA-TOP SIZE	connections 1-2 (inch)	connections 3-4 (inch) (desuperheater)
10, 11	8, 10	6, 7, 8, 10	2"	1"-1/2
12, 13, 15	11, 12, 13	11, 12	2"-1/2	2"

All data are indicative the manufacturer reserves the possibility to make changes without notification