

Ваш дилер:
Компания Климато
115404 г. Москва,
ул. 6-я Радиальная, д.24. стр.1
Тел.: +7(495) 646-0991
Сайт: klimato.ru
E-mail: info@klimato.ru

Model : SB-15-H-EEV-AV-MRV**Расчетные данные****ОХЛАЖДЕНИЕ**

Температура наружного воздуха (°C)	35,0
Максимальная рабочая температура наружного воздуха (°C)	45,0
Температура воды на выходе (°C)	7,0
Разность температур воды на входе и выходе (°C)	5,0
Температура воды на входе (°C)	12,0
Минимальная рабочая температура наружного воздуха (°C)	5,0
Требуемая холодопроизводительность (кВт)	12,0
Рекомендуемая концентрация гликоля (%)	0,0
Концентрация гликоля (%)	0,0
Холодопроизводительность (кВт)	14,1
Потребляемая мощность (без насосов) (кВт)	4,5
EER	3,09
ESEER	4,23
Расход воды через испаритель (м3/h)	2,4
Потери давления в гидравлическом контуре (kPa)	36

Расчетные данные**НАГРЕВ**

Температура наружного воздуха (°C)	7,0
Температура воды на выходе (°C)	45,0
Разность температур воды на входе и выходе (°C)	5,0
Температура воды на входе (°C)	40,0
Требуемая теплопроизводительность (кВт)	12,0
Теплопроизводительность (кВт)	15,9
Потребляемая мощность (кВт)	4,9
COP	3,22
Расход воды (м3/h)	2,7
Потери давления в гидравлическом контуре (kPa)	46

Техническая информация

Холодопроизводительность (кВт)	14,1
Потребляемая мощность (кВт)	4,5
Maximum power input at limit condition (kW)	5
Расход воды (м3/h)	2,4
Потери давления в гидравлическом контуре (kPa)	36
Максимальная рабочая температура наружного воздуха (°C)	45,0
EER	3,09
ESEER	4,23
Теплопроизводительность (кВт)	15,9
Потребляемая мощность (Нагрев, кВт)	4,9
Расход воды (Нагрев, м3/h)	2,7
Потери давления в гидравлическом контуре (kPa)	44
Минимальная рабочая температура наружного воздуха для режима теплового насоса (температура воды на выходе 40°C) (°C)	-10,0
COP	3,22
Расход воздуха (м3/h)	5500
Кол-во компрессоров	1
Кол-во контуров	1
Потребляемый ток при нормальной работе (A)	8,9
Потребляемый ток при полной нагрузке работе (A)	16,6
Максимальный пусковой ток (A)	3,6
Звуковое давление 10м (dB(A))	39,2
Tank capacity (litres)	25
Max operating pressure (bar)	6,0
Power input of low pressure pump (kW)	0,3
Amperage of high pressure pump (A)	2,0
Power input of high pressure pump (kW)	0,0
Amperage of high pressure pump (A)	0,0
Статическое давление низконапорных насосов (kPa)	154
Статическое давление высоконапорных насосов (kPa)	0
Total weight without water (excluded hydronic kit, buffer tank, freecooling coils) (kg)	202

Technical specifications under following conditions:

- Cooling: water (in/out) 12/7°C; outdoor air 35°C; Evaporating 5°C for condensing unit
- Heating: water (in/out) 40/45°C; outdoor air 7°C b.s./UR 87%; Condensing 50°C for heat pump condensing unit
- Power supply: sizes 10 up to 41: 400V - 3+N - 50Hz; sizes greater than 41: 400V - 3 - 50Hz
- Sound pressure on free field reflecting surface (directivity fact. 2) according to ISO 3744

SB – Air cooled water chillers and heat pumps, with hermetic scroll compressors, axial fans, finned condenser coils, brazed plates evaporators, refrigerant gas R410A, structure of electro-galvanized and painted steel.

Basic version includes:

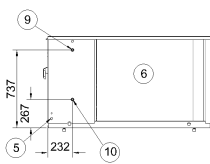
- Scroll compressors
- Finned condenser coils
- Axial fans
- Brazed plates evaporators
- Safety valves
- High/low pressure switch
- Liquid separator (for heat pump)
- Liquid accumulation (for heat pump and heat recovery)
- Filter drier
- Sight glass
- Thermostatic expansion valve
- Solenoid valve (excluded SB-10/15-N and SB-...-C)
- 4-way reversing valve (for heat pump)
- Water temperature sensors
- Pressure transducers
- Water flow switch
- Water filter
- Water circuit safety valve
- Antifreeze heaters
- Electrical panel with main switch, fuses, sequence phase monitor, electronic board for management of the unit
- Electronic regulation:
 - user display terminal interface
 - regulation on inlet water temperature, with the alternative possibility of regulation on output water temperature;
 - management of cooling capacity (or heating)
 - managing of operating hours of each compressor
- prevent high pressure
- high – low pressure alarms
- reverse cycle for hot gas defrost
- ON/OFF fan speed (standard for SB-N and SB-C)
- Modulating fan speed controller (standard for SB-H e SB-CH)
- antifreeze heaters
- low noise mode
- low water volume mode
- evaporator pump control:
 - backup evaporator pump
 - rotation pumps
 - energy save mode (pump switched on only when needed)
- water flow switch
- sliding set point temperature
- second cooling set point from external contact
- start compressors by external contacts (only condensing units)
- anti freeze alarm
- compressors alarm
- water flow alarm
- pump alarm
- ON/OFF state from local display terminal
- ON/OFF state by remote contact
- remote alarm signal

!! The user shall ensure the project data are maintained within the operating limits of the selected unit !!

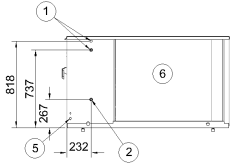
15	Размеры
H	Теловой насос
EEV	Электронный ТРВ
AV	Антивибрационные опоры
MRV	Котроль скорости вентиляторов

UNIT SB SIZES 10, 10-C, 13-C, 15, 15-C, 18-C

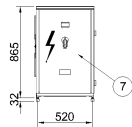
LEFTH VIEW
CONDENSING
UNIT



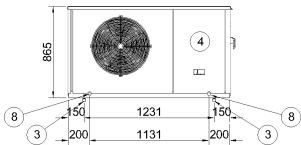
LEFTH VIEW



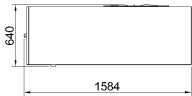
FRONT VIEW



RIGHT VIEW



TOP VIEW



(*)Silent version has the same dimensions of corresponding N version

- 1. WATER INLET
 - 2. WATER OUTLET
 - 3. ANTI-VIBRATION MOUNTINGS
 - 4. SERVICE PANELS
 - 5. HOLE POSITION FOR ELECTRICAL CABLE
 - 6. EXTERNAL EXCHANGER (CONDENSER)
 - 7. ELECTRICAL PANEL
 - 8. LIFTING POINTS
 - 9. LIQUID LINE CIRCUIT
 - 10. SUCTION LINE CIRCUIT
- Note: all hydraulic connections are victaulic type equipped with clamps, gaskets and solder terminals

All data are indicative, the manufacturer reserves the possibility to make changes without notification

UNIT SB-N SIZE	UNIT SB-C SIZE	connections DIAMETER		
		connections 1-2 (inch)	connections 9 (mm) (liquid line)	connections 10 (mm) (suction line)
10, 15	-	1"-1/4	-	-
-	10, 13	-	12	18
-	15, 18	-	12	22